

Demostrado
Tecnología
CALLISTO®



La eficacia como ambición.
Confíe en la
Demostrada Tecnología CALLISTO



syngenta®



®

**¿Está seguro de que su
formulación de Mesotrione
está optimizada?**

**Demostrado
Tecnología
CALLISTO®**



Beneficios para los agricultores

- Control duradero de la mayoría de las malas hierbas de hoja ancha más problemáticas, incluyendo las más resistentes.
- Resultados consistentes.
- Protege el valor de la tierra gracias al control de hierbas de hoja ancha y la reducción del banco de semillas.
- Fácil manejo, aplicación flexible, no obstrucción de boquillas y óptima vida útil.
- Incluye mojante en la formulación para un mejor control en las aplicaciones de postemergencia.
- Funciona tanto en preemergencia como en postemergencia, según las necesidades del agricultor.
- Compatible en mezclas, potenciando el efecto de otros herbicidas.
- Ayuda a conseguir las máximas cosechas.

La tecnología CALLISTO consigue poner al servicio del agricultor herbicidas de alta calidad, ayudándoles a conseguir sus objetivos controlando las malas hierbas más difíciles.

Algunos datos sobre la tecnología CALLISTO

- Primera formulación a base de Mesotrione comercializada en el mundo en 2001.
- Registrado en más de 50 países.
- Testado en más de 4.000 ensayos.
- Registrado en cultivos tan diversos como maíz, colza, adormidera, lino o caña de azúcar.
- La materia activa de tipo HPPD más usada en el mundo.
- Excelente selectividad para el cultivo.

Más de 15 años de experiencia a su servicio.

La tecnología CALLISTO extrae todo el potencial del Mesotrione de SYNGENTA

En 1977, un científico se percató de que en su jardín, no crecían plantas debajo del *Callistemon citrinus* “limpiabotellas”. Sus investigaciones posteriores demostraron que *Callistemon citrinus* segregaba un compuesto natural con actividad herbicida.

Esta revelación fue el detonante de varios años de intensa investigación hasta conseguir una molécula sintética que pudiera ser comercializada: el Mesotrione, un ingrediente activo que dio origen al primer producto comercializado por Syngenta: CALLISTO.

El uso de CALLISTO se extendió rápidamente por todo el mundo gracias a su eficacia sobre malas hierbas de hoja ancha. Hoy en día, el éxito continúa con los distintos productos a base de Mesotrione y la tecnología CALLISTO.

Marcas que contienen la tecnología



El diseño de la formulación hace la diferencia.

Porque entendemos que para un agricultor es crucial un control absoluto de las malas hierbas, en Syngenta hemos destinado importantes recursos y años de investigación para desarrollar tecnologías aplicadas a formulaciones que den una solución definitiva al agricultor con mejores y más eficaces resultados.

Gracias a nuestra larga experiencia y conocimiento en el desarrollo de formulaciones líderes en el mercado agrícola, hemos sido capaces de conseguir la mejor formulación del ingrediente activo Mesotrione a través de la llamada tecnología CALLISTO.

Además, esta experiencia y este conocimiento son los que han permitido que Syngenta haya desarrollado posteriormente innovadoras formulaciones que combinan Mesotrione con otros ingredientes activos creando la familia CALLISTO. Dicha familia está diseñada para entregar el espectro de control de malas hierbas que necesita cada agricultor en cada momento.

**Demostrado
Tecnología
CALLISTO®**



Las marcas de Syngenta que pertenecen a la tecnología CALLISTO han demostrado resultados superiores y más consistentes.

Diseñado para rendir

Con la tecnología CALLISTO, los agricultores obtienen todo el potencial del Mesotrione a través de:

- Tecnología avanzada aplicada a la formulación que previene el atasco de las boquillas.
- Óptima vida útil (2 años) bajo todas las condiciones de almacenamiento.
- Fácil manejo y ventana de aplicación flexible.
- Control de malas hierbas consistente y duradero.

La tecnología CALLISTO es cuidadosamente ensayada en condiciones

Un tamaño de partícula optimizado hace la diferencia

La tecnología CALLISTO contiene un tamaño de partículas optimizado y uniforme para:

- Prevenir el bloqueo de las boquillas durante la aplicación.
- Asegurar un manejo seguro mediante la reducción de tareas innecesarias.
- Asegurar un control herbicida óptimo y consistente mediante una distribución homogénea del ingrediente activo en el campo.
- En las aplicaciones de postemergencia, se maximiza la entrada del ingrediente activo a través de las hojas.

✓ Formulación con la Tecnología CALLISTO ✗ Formulación no Optimizada



Después de 15 minutos de pulverización

Separación en fases



Obstrucción de los filtros

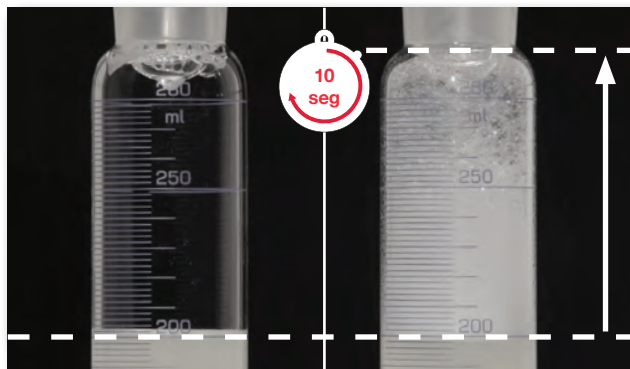


El control de la formulación de espuma, hace la diferencia

La tecnología CALLISTO contiene el adecuado agente antiespumante para:

- Controlar la generación de espuma durante la mezcla y aplicación.
- Prevenir errores en la medición del volumen de caldo, esperas costosas o pérdidas de ingrediente activo.
- Evitar derrames del caldo de aplicación de la cuba.

✓ Formulación con la Tecnología CALLISTO ✗ Formulación no Optimizada



0% de espuma

30% de espuma

Formación de espuma



**Demostrado
Tecnología
CALLISTO®**



La efectividad por ambición. Puede confiar en la Tecnología Callistemon.

de laboratorio y de campo

La estabilidad en el almacenamiento hace la diferencia

La tecnología CALLISTO contiene agentes estabilizantes cuidadosamente estudiados para:

- Prevenir que el ingrediente activo se pose en el fondo y cree una capa de sedimentación.
- Evitar la agregación de las partículas de ingrediente activo que origina el taponamiento de las boquillas.
- Asegurar un control consistente de las malas hierbas utilizando la cantidad de ingrediente activo adecuada.
- Facilitar el manejo del producto comercial en los almacenes.

✓ **Formulación con la Tecnología CALLISTO**

✗ **Formulación no optimizada**



Temperatura de almacenamiento de 54°C

Sedimentación

Degradación

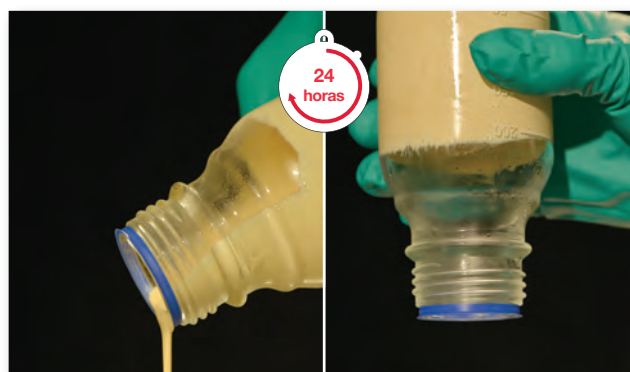
La estabilidad en condiciones de frío hace la diferencia

La tecnología CALLISTO contiene el agente anticongelante para:

- Prevenir los daños irreversibles de la congelación durante el transporte y el almacenamiento.
- Mantener las propiedades de la formulación estables durante toda la campaña.
- Permitir un manejo sencillo, una aplicación flexible y boquillas limpias.
- Asegurar una aplicación homogénea durante la vida útil del producto.

✓ **Formulación con la Tecnología CALLISTO**

✗ **Formulación no optimizada**



Temperatura -10°C

Congelación

Diseñado para ser eficaz. Confíe en la tecnología CALLISTO.

Para más información pregunte en su proveedor habitual.

© 2018, Syngenta, todos los derechos reservados. Los contenidos de este documento son propiedad de Syngenta, no pueden ser fotocopiados o reproducidos de ninguna forma sin el correspondiente permiso. CALLISTO®, la "Tecnología CALLISTO®", el frame y la marca Syngenta®. son marcas registradas del grupo Syngenta.

Los ensayos recogidos en este folleto fueron realizados por Syngenta de acuerdo con los protocolos establecidos por los estándares de la industria CIPAC MT 185, comparando formulaciones a base de Mesotrione (de Syngenta y sin optimizar). Los laboratorios de Syngenta están acreditados por la Oficina Suiza de Salud Pública y están certificados por la OCDE como un laboratorio de buenas prácticas.